

PARWELD LTD

QUALITY CERTIFICATE

No.

型号/Designation	E6013	规格/Specification	Φ3.2×350mm	批号/Batch No.	131906 1	日期/Date	2019. 6.11	数量/Quantity	6.5T		
熔敷金属化学成份 CHEMICAL COMPOSITIONS OF DEPOSITED METAL											
化学成份 COMPOSITIONS	C	Mn	Si	S	P	其它					
标准要求 REQUIREMENTS	≤0.12	0.30-0.60	≤0.30	≤0.035	≤0.040						
实测结果 RESULT	0.067	0.37	0.15	0.016	0.017						
熔敷金属机械性能试验 Mechanical Properties of Deposited Metal							对接试验 ButtWeld				
拉伸试验 Tensile Test				冲击试验 Impact Test				无损检测 NDT	横向拉伸	正弯	反弯
项目	屈服点 Y.P(MPa)	抗拉强度 T.S(MPa)	延伸率%	试验温度 Temp.	冲击功 Value(J)		平均				
标准	≥330	≥420	≥17	0℃	≥27			I		合格	合格
实测	397	473	27	0℃	64	61	63	62.6	I		
产品外观质量检验评定等级:优等品(Surface Appearance Quality: EXCELLENT)											
产品认可 APPROVED BY		级别 GRADE		质量管理体系认证 Quality Management System Audit		本企业通过 ISO9001-2015 质量 管理体系认证		熔敷金属扩散氢含量(ml/100g)			
CE TUV								标准要求	实测值		
<p>本产品符合 GB/T5117-2012 非合金钢及细晶粒钢焊条 (Fitted as GB/T5117-2012 Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steel E4313 相当 AWS A5.1 E6013</p> <p style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">PASSED</p>											